



GAMME HYPRASIL

Valorisez vos récoltes de maïs



HYPRASIL MAÏS XL

 **Maïs plante entière** | 100 g = 100 T de foin brut
Maïs grain humide / épi | 100 g = 90 T de foin brut

- Silo de transition
- Silo de report
- Silo principal

UNE GAMME COMPLÈTE POUR :



- Stabiliser vos fourrages
- Limiter les phénomènes d'échauffement
- Préserver les valeurs alimentaires



HYPRASIL ST

 **Maïs plante entière** | 50 g = 50 T de foin brut
Maïs grain humide / épi | 50 g = 45 T de foin brut

- Silo fermé plus de 60 jours
- Silo de report

Pour plus de renseignements,
contactez votre technicien(ne)





ADAPTEZ VOS CHOIX

en fonction de vos objectifs

HYPRASIL MAÏS XL

HYPRASIL ST

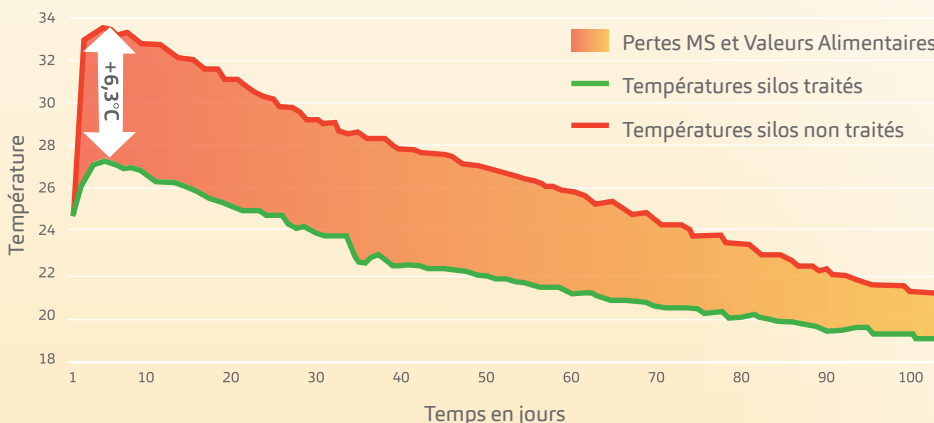


Ouverture rapide

- ☑ **Augmente la stabilité et limite les problèmes d'échauffement**
- ☑ **Diminue les risques de contamination** en levures et moisissures
- ☑ **Diminue les pertes de matière sèche** grâce à une acidification plus rapide du fourrage
- ☑ **Optimise la valeur alimentaire**
- ☑ **Sécurise la qualité du lait**

- ☑ **Augmente la stabilité et limite les problèmes d'échauffement**
- ☑ **Diminue les pertes de matière sèche**
- ☑ **Optimise la valeur alimentaire**
- ☑ **Sécurise la qualité du lait**

EVOLUTION DE LA TEMPÉRATURE ENTRE DES SILOS TRAITÉS ET NON TRAITÉS



Pour une température identique à la récolte, les silos traités augmentent moins lors de la phase de fermentation et retrouvent plus vite la température du jour de récolte (44 jours de moins que les non traités). Les pertes de valeurs et de matière sèche sont moins importantes, l'état sanitaire de l'ensilage est meilleur.